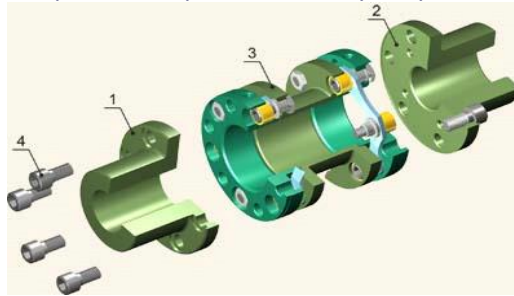
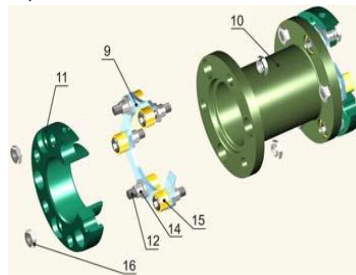


## Описание конструкции муфты типа МК

Муфта состоит из двух полумуфт 1, 2 и проставки 3, содержащей два пакета упругих элементов 9. Проставка 3 крепится к полумуфтам 1, 2 при помощи 4-8 стандартных винтов 4 с каждой стороны. Проставка 3 центрируется с полумуфтами 1, 2 по специальным поясам. Крутящий момент между полумуфтами 1, 2 и проставкой 3 передается трением между их фланцами за счет обжатия винтов 4.



Проставка 3 включает два пакета упругих элементов 9, прикрепленных каждый к своему сепаратору 11 и к втулке промежуточной 10 поочередно 4-8 призонными соединениями 12, 14, 15, передающими крутящий момент. При этом ветви упругого элемента 9 работают поочередно на растяжение и сжатие. Осевые и угловые смещения сепараторов 11 относительно втулки промежуточной 10 (а вместе с ними взаимные осевые, угловые и радиальные смещения полумуфт) компенсируются исключительно за счет упругих деформаций упругого элемента. Упругие элементы и муфта в целом являются жесткими на кручение. В случае разрушения упругих элементов 9 передача крутящего момента между втулкой промежуточной 10 и сепараторами 11 осуществляется непосредственно призонными соединениями 12, 14, 15 через специальные бронзовые втулки 16, исключающие искрообразование. Проставка 3 подлежит разборке только в случае замены неисправных пакетов упругих элементов 9. В условиях эксплуатации предусмотрена замена пакетов упругих элементов в сборе с призонным крепежом 12, 14, 15, 16.



Монтаж проставки 3 в пространство между полумуфтами 1, 2 осуществляется при помощи приспособлений для осевого обжатия 20 (может поставляться в комплекте с муфтами) или, если имеется такая возможность, за счет сдвига вала привода в осевом направлении.

Дистанционное кольцо 6 применяется в случае крепления полумуфты на валу гайкой либо в случае обоих конических валов. Для перекрытия всех возможных расстояний между торцами валов (межпроемальных расстояний) используются:

- 1) проставки ряда нормальных длин с шагом 10 мм;
- 2) фиксация определенного осевого положения одной из полумуфт на валу (в пределах диапазона, перекрываемого проставкой каждой длины из ряда);
- 3) в случае обоих конических валов - подгонка длины дистанционного кольца 6 (в пределах диапазона, перекрываемого проставкой каждой длины из ряда).

