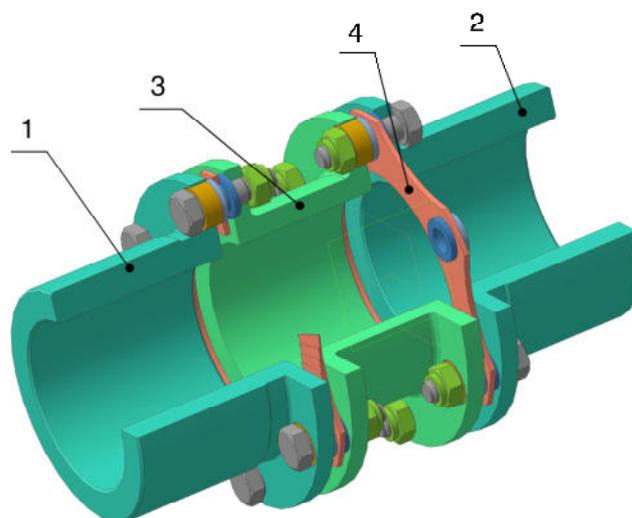
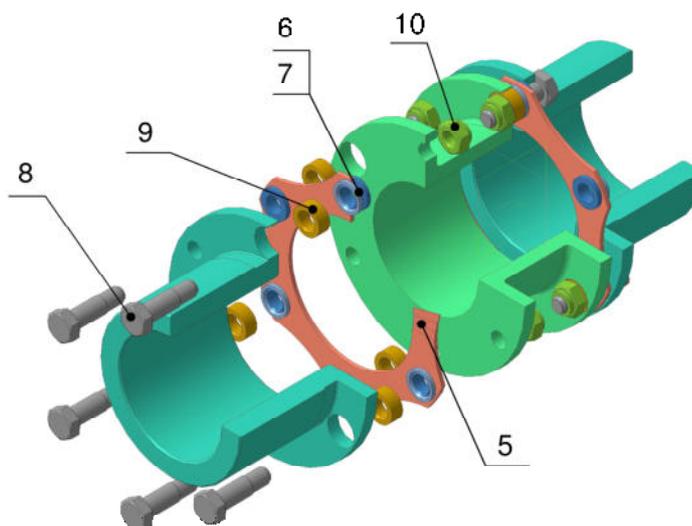


Описание конструкции муфты типа МКО

Муфта состоит из двух полумуфт 1, 2 и втулки дистанционной 3, двух пакетов пластин упругих элементов из высокопрочной нержавеющей стали в сборе 4.

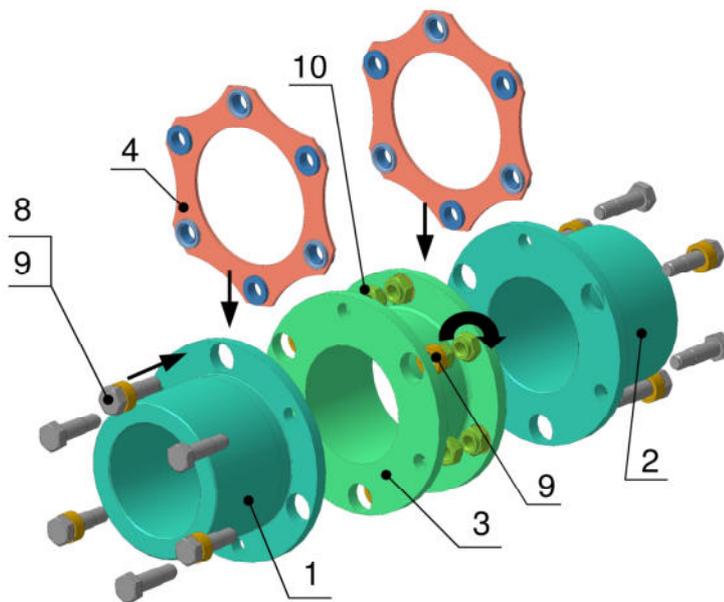


Упругий пакет в сборе 4 состоит из собственно упругих элементов 5, соединенных в один неразборный узел парами втулок 6,7 и крепежных элементов 8, 9, 10.



Призонные винты 8 по цилиндрическим посадкам сопрягаются с пакетами упругих элементов и попеременно со своей полумуфтой 1 (2) и втулкой 3. Бронзовые втулки 9 выполняют резервные функции центровки и искрозащиты при разрушении упругого элемента. Гайки 10 – самостопорящиеся. Количество призонных соединений, в зависимости от типоразмера, - 4, 6, 8 или 10 для каждого пакета. Ветви упругого элемента 5 работают поочередно на растяжение и сжатие. Осевые и угловые смещения полумуфт 1, 2 относительно втулки промежуточной 3 (а вместе с ними взаимные осевые, угловые и радиальные смещения полумуфт 1, 2) компенсируются исключительно за счет упругих деформаций упругого элемента. Упругие элементы и муфта в целом являются жесткими на кручение. В условиях эксплуатации предусмотрена замена пакетов упругих элементов 5 одновременно с призонным крепежом 8, 9, 10.

При монтаже муфты в пространство между полумуфтами 1, 2 (после центровки агрегата) вводится дистанционная втулка 3 и поочередно вводятся и фиксируются крепежом 8, 9, 10 оба пакета пластин в сборе 4.



В серийном исполнении муфта поставляется с полумуфтами «под расточку» и под типовое расстояние между торцами валов S , указанное в таблице. Для заказа муфты с расточкой и шпоночными пазами и (или) индивидуальным расстоянием S требуется заполнение формуляра присоединительных размеров.