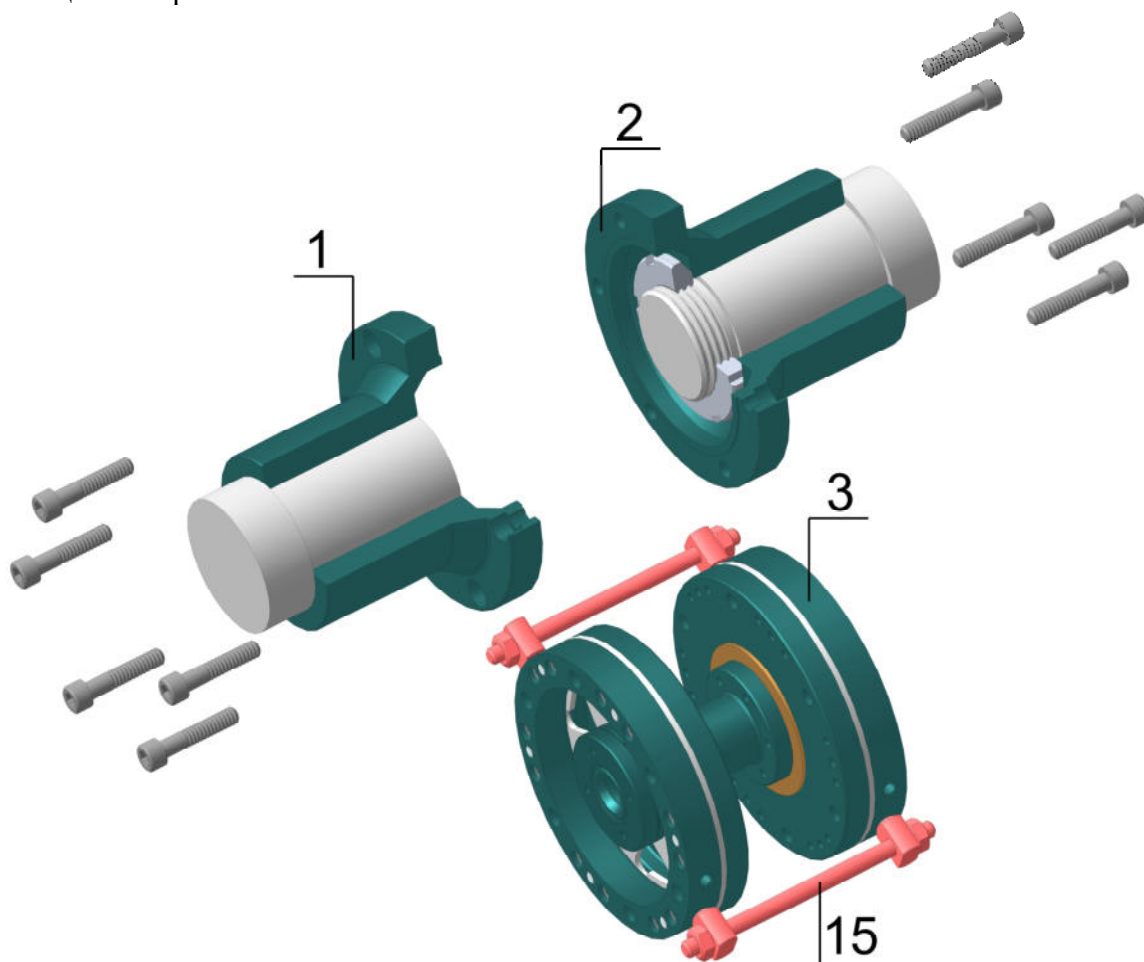




гие элементы выполняют функции "слабого звена" и разрушаются, предотвращая более серьезные неконтролируемые поломки в агрегате.

Проставка 3 подлежит разборке только в случае замены неисправных пакетов упругих элементов11. В условиях эксплуатации предусмотрена замена пакетов упругих элементов в сборе с фланцами и крепежом.



Монтаж проставки 3 в пространство между полумуфтами 1, 2 осуществляется при помощи приспособлений для осевого обжатия 15 (может поставляться в комплекте с муфтами) или, если имеется такая возможность, за счет сдвига вала привода в осевом направлении.

Для перекрытия всех возможных расстояний между торцами валов (межпромвальных расстояний) используются:

- 1) проставки ряда нормальных длин (обеспечивается рядом втулок дистанционных 12);
- 2) выбор и фиксация осевого расположения полумуфт на валу, как правило, полумуфты привода (в пределах диапазона, перекрываемого проставкой каждой длины из ряда);
- 3) в случае обоих конических валов - подгонка длины дистанционного кольца между проставкой и одной из полумуфт (не показано).