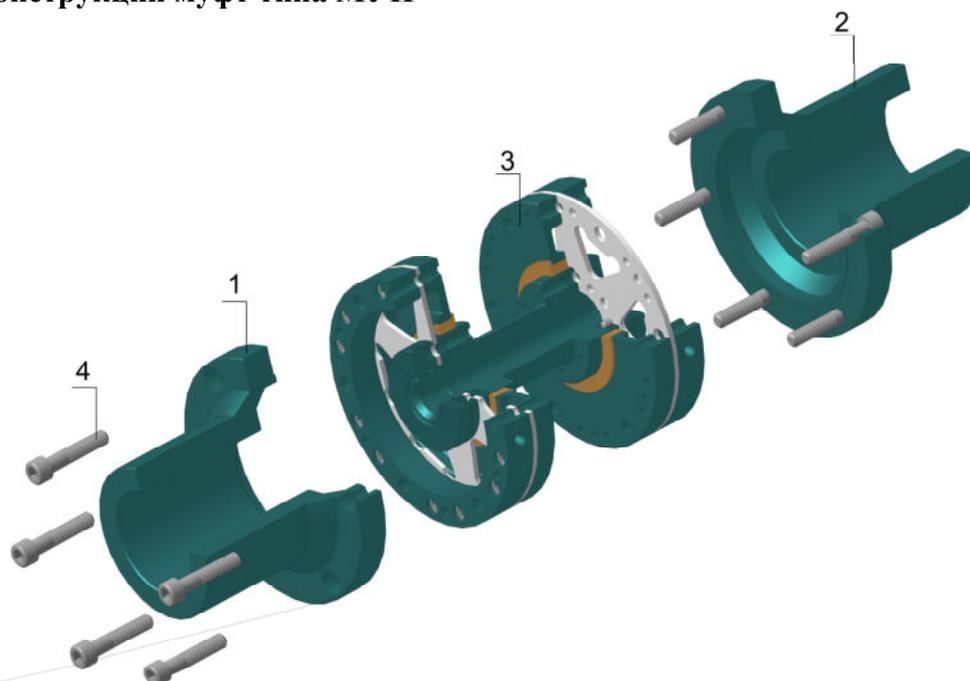
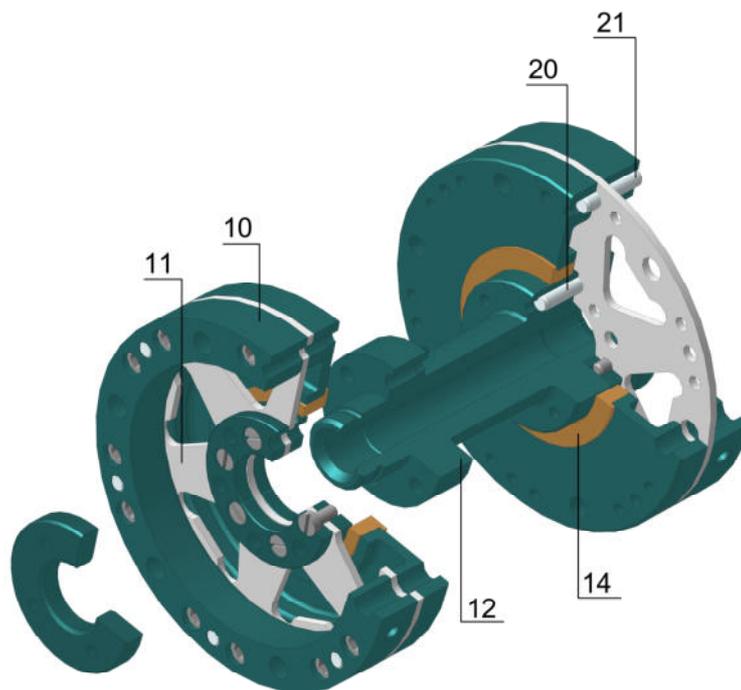


Описание конструкции муфт типа МУП



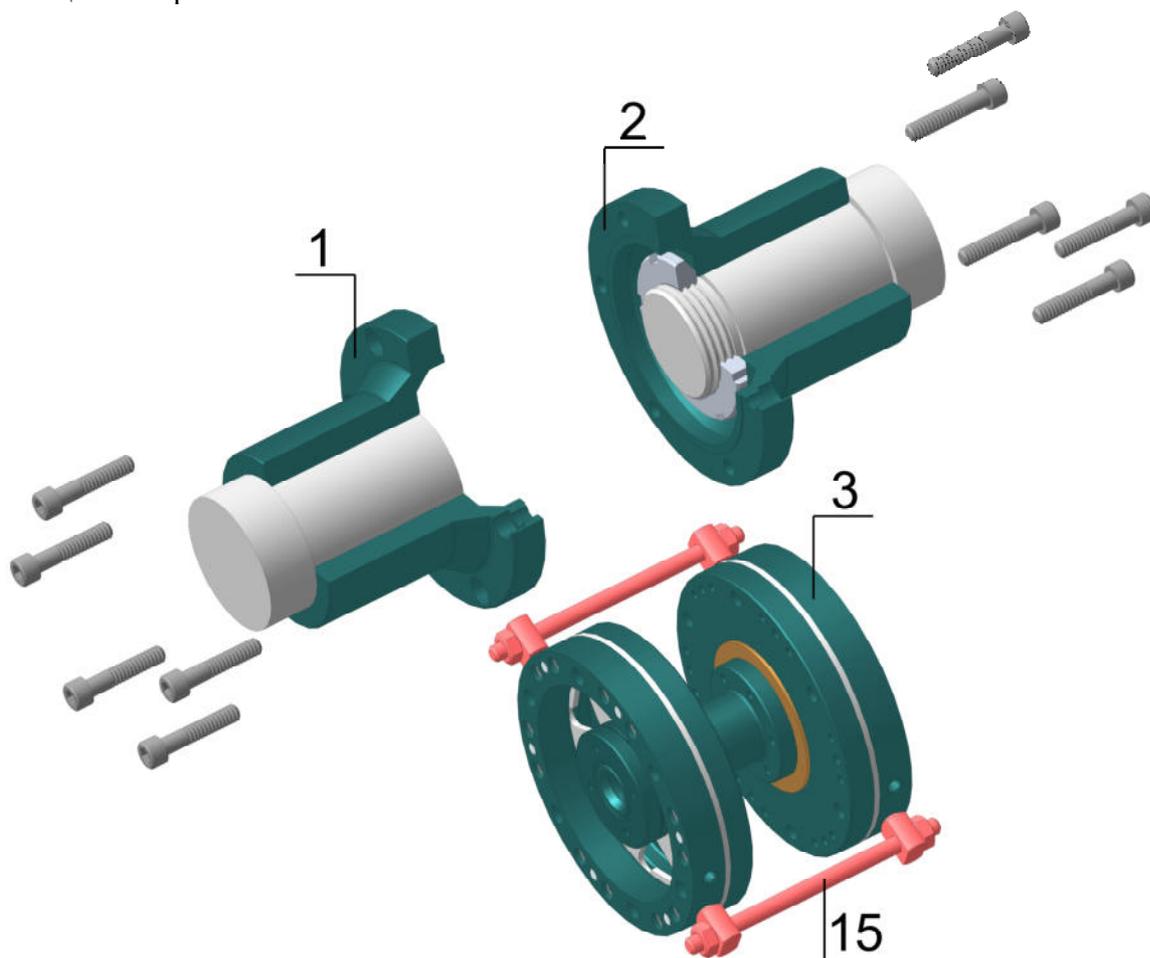
Муфта состоит из двух полумуфт 1, 2 и проставки 3, содержащей пакеты упругих элементов. проставка 3 крепится к полумуфтам 1, 2 при помощи 4-8 стандартных винтов 4 с каждой стороны. Проставка 3 центрируется с полумуфтами 1, 2 по специальным центрирующим поясам. Крутящий момент между полумуфтами 1, 2 и проставкой 3 передается трением между их фланцами за счет обжатия винтов 4.



Проставка 3 включает втулку 12 и два пакета упругих элементов 10, включающих, в свою очередь, набор пластин 11, четыре фланца и комплект призонного крепежа каждый. Крутящий момент между деталями в пределах проставки передается цилиндрическими штифтами 20, 21. Взаимные осевые, угловые и радиальные смещения полумуфт компенсируются исключительно за счет упругих деформаций упругих элементов 11. Упругие элементы и муфта в целом являются жесткими на кручение. В случае разрушения упругих элементов 11 передача крутящего момента между проставкой 3 и соответствующей полумуфтой 1 или 2 прекращается. Специальные бронзовые втулки 14 обеспечивают центровку проставки с поврежденной стороны и исключают ее "вылет" и искрообразование. В случае однократной или циклической перегрузки по крутящему моменту (полное заклинивание или "подклинивание" ротора приводимой машины) упру-

гие элементы выполняют функции "слабого звена" и разрушаются, предотвращая более серьезные неконтролируемые поломки в агрегате.

Проставка 3 подлежит разборке только в случае замены неисправных пакетов упругих элементов11. В условиях эксплуатации предусмотрена замена пакетов упругих элементов в сборе с фланцами и крепежом.



Монтаж проставки 3 в пространство между полумуфтами 1, 2 осуществляется при помощи приспособлений для осевого обжатия 15 (может поставляться в комплекте с муфтами) или, если имеется такая возможность, за счет сдвига вала привода в осевом направлении.

Для перекрытия всех возможных расстояний между торцами валов (межпромвальных расстояний) используются:

- 1) проставки ряда нормальных длин (обеспечивается рядом втулок дистанционных 12);
- 2) выбор и фиксация осевого расположения полумуфт на валу, как правило, полумуфты привода (в пределах диапазона, перекрываемого проставкой каждой длины из ряда);
- 3) в случае обоих конических валов - подгонка длины дистанционного кольца между проставкой и одной из полумуфт (не показано).